



NETPHONE

www.netphone-italy.it

**La tecnologia di risparmio
energetico di nuova generazione**

Netphone S.r.l.


Sede Legale: Viale Bianca Maria 22

20121 Milano (MI)






Sede Operativa: Via Leonardo Da Vinci 9

20835 Muggiò (MB)

Tel: +39 02 8725161







Cosa **non** facciamo

-  Non vendiamo energia elettrica o gas.
-  Non facciamo consulenza sulle bollette.
-  Non vendiamo rifasatori.
-  Non vendiamo filtri di armoniche.
-  Non vendiamo stabilizzatori.

Cosa **facciamo**

Produciamo tecnologie brevettate per:

-  Risparmiare sui consumi elettrici.
-  Risparmiare sulle spese di manutenzione.
-  Monitorare le prestazioni energetiche.
-  Ridurre le emissioni di CO₂.

Alcuni dei nostri clienti

3.270 installazioni al 31.12.2024



Retail and GDO



Industria



Servizi



SIBELCO S.p.A.

«Per avere evidenza oggettiva del potenziale risparmio abbiamo fatto una campagna di test mirata a verificare la bontà dei numeri ipotizzata da noi durante lo studio di fattibilità e avere certezza del risparmio. A distanza di 1 anno possiamo confermare la % di risparmio che era stata stimata e la bontà della soluzione installata».

Stefano Santoro

Energy Manager Italy and South Europe

Sibelco Group N.V.

Head quarter Antwerp (Belgium)

€ 3.5 mld* Fatturato



- 3 Macchine installate
- 5,5 % Risparmio energia
- 1 Anno test indipendente sugli apparati

* Esercizio 2018



MORATO PANE S.p.A.

«Questa è la soluzione al nostro desiderio di ridurre i consumi di energia elettrica dei nostri stabilimenti e di salvaguardare l'ambiente. Grazie a questa installazione, abbiamo sensibilmente risparmiato sui costi dell'energia e ridotto in maniera importante le emissioni di CO2»

Stefano Maza

CEO Morato Pane S.p.A.

Morato Pane S.p.A.

Altavilla Vicentina (VI)

250 mil fatturato



5 macchine installate

6,2 % di risparmio sul consumo di energia

550.000 kWh risparmiati ogni anno

194 ton di CO2 risparmiati ogni anno

Morato
PANE & IDEE



OSKAR S.p.A. (Marcegaglia Group)

«Oskar is constantly looking for solutions that can improve the efficiency of our processes and the profitability of our products. Working 7/7 on 3 shifts we are also very sensitive to maintenance and downtime. This solution has not only deliver us excellent savings but we estimate that it will reduce interventions on machines and potential breakdowns by 22%. Also, thanks to the monitoring system installed on the equipment we are now able to have a synoptic picture of all cost centres.»

Francesco Castagnoli

CEO Oskar S.p.A.

Oskar S.p.A. (Gruppo Marcegaglia)

Vedrana (BO)

40 mil fatturato

350 giorni lavorativi

3 turni di lavoro



3 macchine installate

6,3 % di risparmio sul consumo di energia

237.500 kWh risparmiati ogni anno

8,335 ton of di CO2 risparmiate ogni anno

 **MARCEGAGLIA**

 **OSKAR**

TRAFILERIA CASATI S.p.A.

«Dal 2015 insieme abbiamo iniziato un ciclo di efficientamento su tutta l'azienda.

L'efficienza globale è aumentata del 27% diminuendo il costo dell'energia per tonnellata prodotta del 6% (kWh/ton) e dell'energia per ora lavorata del 13% (kWh/h lav)».

Andrea Casati

CTO Trafileria Carlo Casati S.p.A.

Trafileria
CARLO CASATI S.P.A.

Trafileria Carlo Casati S.p.A.

Marnate (Va)

40 mln. Turnover



14 macchine installate (Ico F, Ico R e Ico Air)

10% di risparmio sul consumo di energia

-97% Energia reattiva



Mc Donald's

«da quando abbiamo installato questa soluzione abbiamo la possibilità di vedere su una piattaforma i consumi giornalieri che ci permette di lavorare sui picchi ed eliminare gli extraconsumi. Inoltre abbiamo avuto molti meno problemi elettrici su tutti i nostri macchinari».

Adalberto Santi

CEO

Franchisee Mc Donald's

2 ristoranti efficientati

8,5 % media di risparmio sul consumo di energia



MCD Italia

36 Ristoranti efficientati in Italia

9,8% media di risparmio*

*Dati medi al 31.12.2022



Le sovratensioni

1

La rete che distribuisce energia elettrica deve garantire alle aziende connesse di poter utilizzare tutti gli apparati alla massima potenza 24/24h – 365 - 365

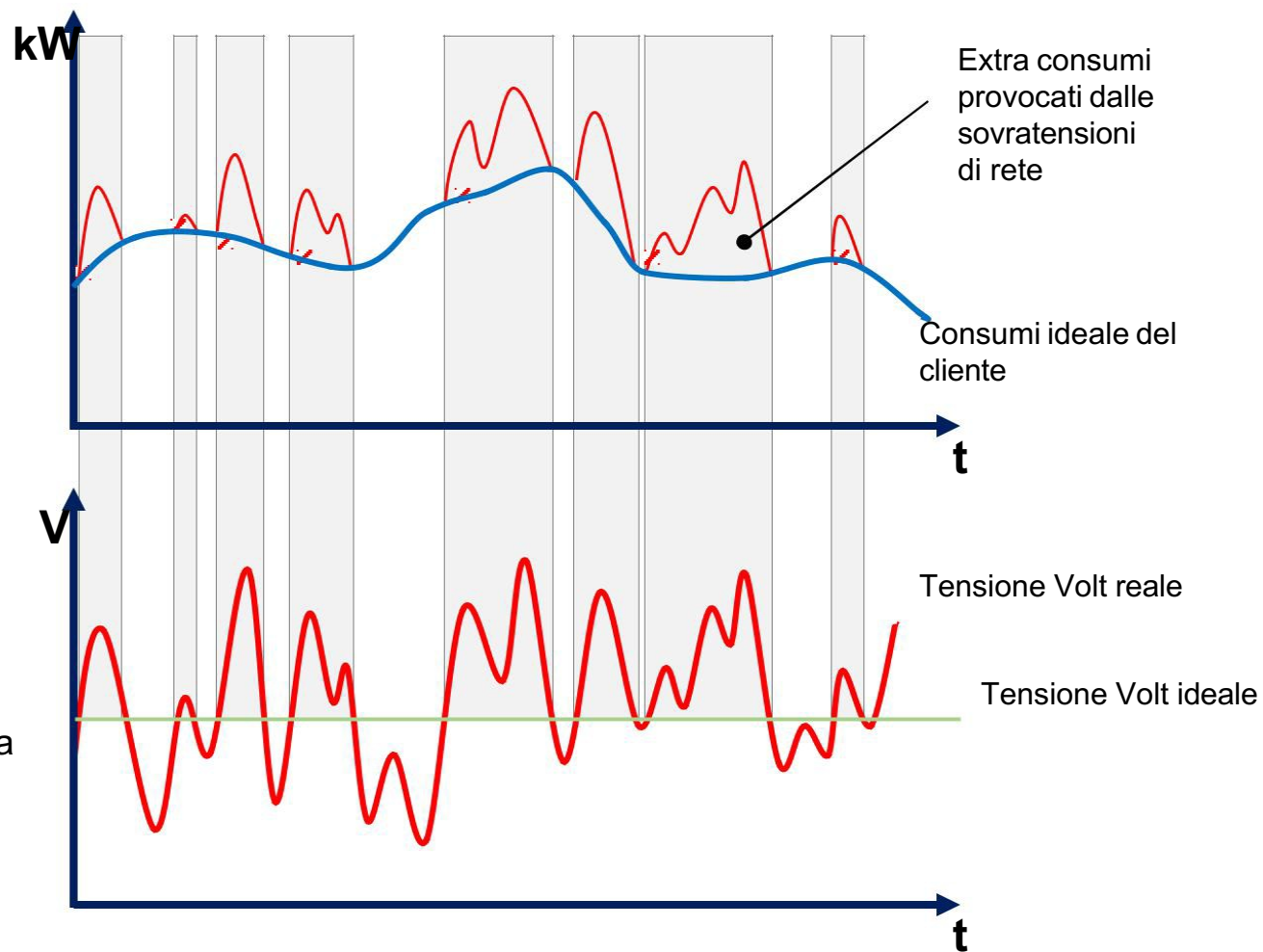
2

Nella realtà dei fatti gli apparati delle aziende Non lavorano mai sempre tutti insieme al massimo, ma questo la rete non lo può sapere e nel dubbio immette una tensione come se invece lo fossero. Questo disallineamento crea un eccesso di tensione.

3

Questa tensione in eccesso (detta “sovratensione”) crea degli sprechi di energia (dette “perdite di rete”) che causano :

- **Perdita economica** per energia pagata e non utilizzata
- **Riduzione della vita media** dei macchinari

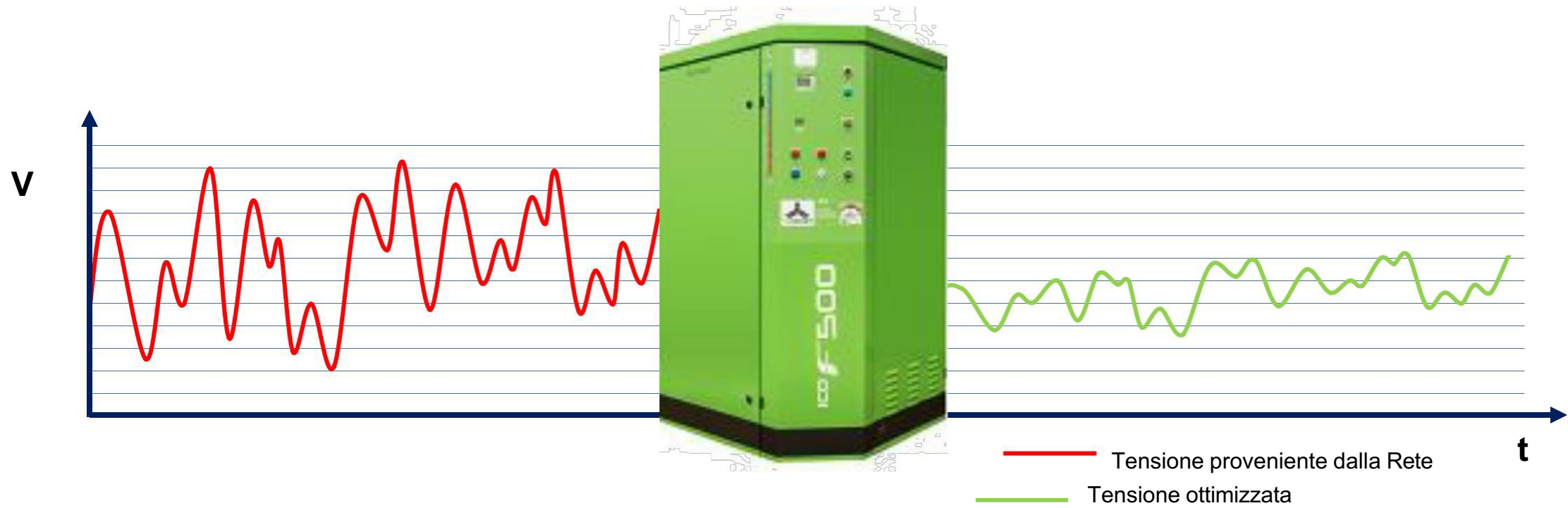


La soluzione

La tecnologia (ICO F) regola la tensione immessa dalla rete all'interno dell'azienda sulla base della reale richiesta degli impianti in modo che le aziende possano fare lo stesso lavoro con un consumo inferiore.

La tecnologia ICO F permette di eliminare gli sprechi dovuti alle sovratensioni

Con Ico F l'utente paga solo l'energia che realmente consuma.



Approccio tradizionale

Filtri armonici, stabilizzatori, condensatori

- Limitare I danni ai componenti elettrici o elettronici causati da sovratensioni e picchi di tensione
- Riduzione delle penali per le utenze grazie alla riduzione dell'utilizzo di potenza reattiva

Il Nostro Approccio

Tecnologia brevettata

- Limitare I danni ai componenti elettrici o elettronici causati da sovratensioni e picchi di tensione
- Riduzione delle penali per le utenze grazie alla riduzione dell'utilizzo di potenza reattiva
- **Risparmiare eliminando le perdite dovute al sovraccarico della rete**



Le nostre garanzie

Tecnologia completamente nuova.

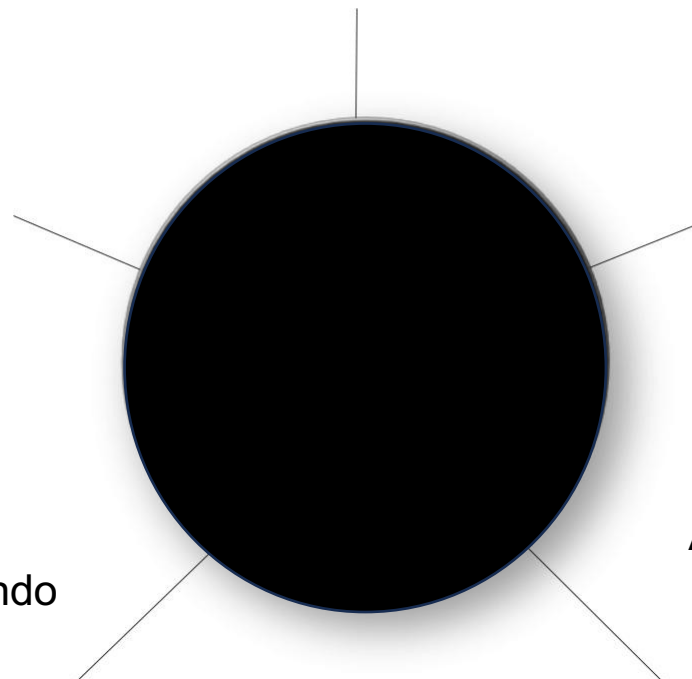
Grazie alla copertura di 3 diversi brevetti, la nostra soluzione si distingue dalle altre soluzioni note.

100% Made in Italy

Il centro di ricerca e sviluppo e gli stabilimenti produttivi sono come sede in Italia.

Gamma estesa

Soluzioni di taglie differenti a secondo delle necessità del cliente.



Risparmio misurabile

Verificati strumentalmente e certificati da Enti Indipendenti

Affidabilità garantita

Le machine sono progettate per resistere ad elevatissime condizioni di stress ed hanno una vita media Superiore a 20 anni.

I vantaggi della tecnologia



Risparmi in media 6%-8% (max misurato 15%)

I risultati sono misurabili strumentalmente e certificati da Enti terzi.



Proteggi I tuoi impianti

Tramite l'eliminazione dei picchi di tensione e grazie alla Power Quality, riduci drasticamente le rotture, i guasti ed i fermi macchina.



Monitori le tue prestazioni

Controlli, ottimizzi e gestisci il tuo consumo anche da remoto.



Proteggi l'ambiente

Riduci le emissioni di CO₂, in modo misurabile. Utilizzi i dati per il bilancio di sostenibilità e per i parametri ESG.



Risparmia in media 6/8%



Risparmio garantito

Se le machine non raggiungono la % di risparmio indicate nel contratto, vieni rimborsato.

Risparmio certificato

Il risparmio è misurato da un soggetto indipendente con protocollo internazionale (IPMVP)* in applicazione della normativa VDE AR E 2055 – 1**

Risparmio fiscale

Hai diritto a vari contributi fiscali compresi: credito d'imposta "Industria 4.0", "Certificati Bianchi" (TEE)***.

ational Performance Measurement and Verification Protocol: standard internazionale per la misura delle prestazioni in Efficienza Energetica

*AR-E 2055-1 Anwendungsregel:2009-10Calculation of the increase in electrical energy efficiency achieved by means of electrical energy regulators taking advantage of the principle of voltage depression
io industria 4.0 per il 2023, con credito di imposta al 20%.*

Proteggi I tuoi impianti



Riduci i costi di manutenzione

Le machine funzionano da filtro dando un'energia stabile e proteggendo i tuoi impianti da sollecitazioni e picchi di tensione.

Allunga la durata dei tuoi impianti

I tuoi impianti subiranno minori sollecitazioni e quindi dureranno di più.

Elimina le penali in bolletta

Non pagherai più penali in bolletta per l'energia reattiva.

Monitora le tue prestazioni



Raccolta informazioni

Raccogli informazioni utili a gestire in maniera più efficiente i processi, le singole linee/apparati e i diversi centri di costo.

Informazioni sempre disponibili

Analizza e condividi le informazioni in cloud con i vari dipartimenti aziendali.

Comunicazione "a due vie"

Controlla i tuoi macchinari a distanza a norma di "industria 4.0".

Interfaccia multi device

Monitora il Sistema da qualunque dispositivo stia utilizzando.

Proteggi l'ambiente



9,6 GWh di energia risparmiati ogni anno

L'equivalente di consumo di 2.833.000 litri di gasolio*

7.341 ton di CO2 risparmiate ogni anno

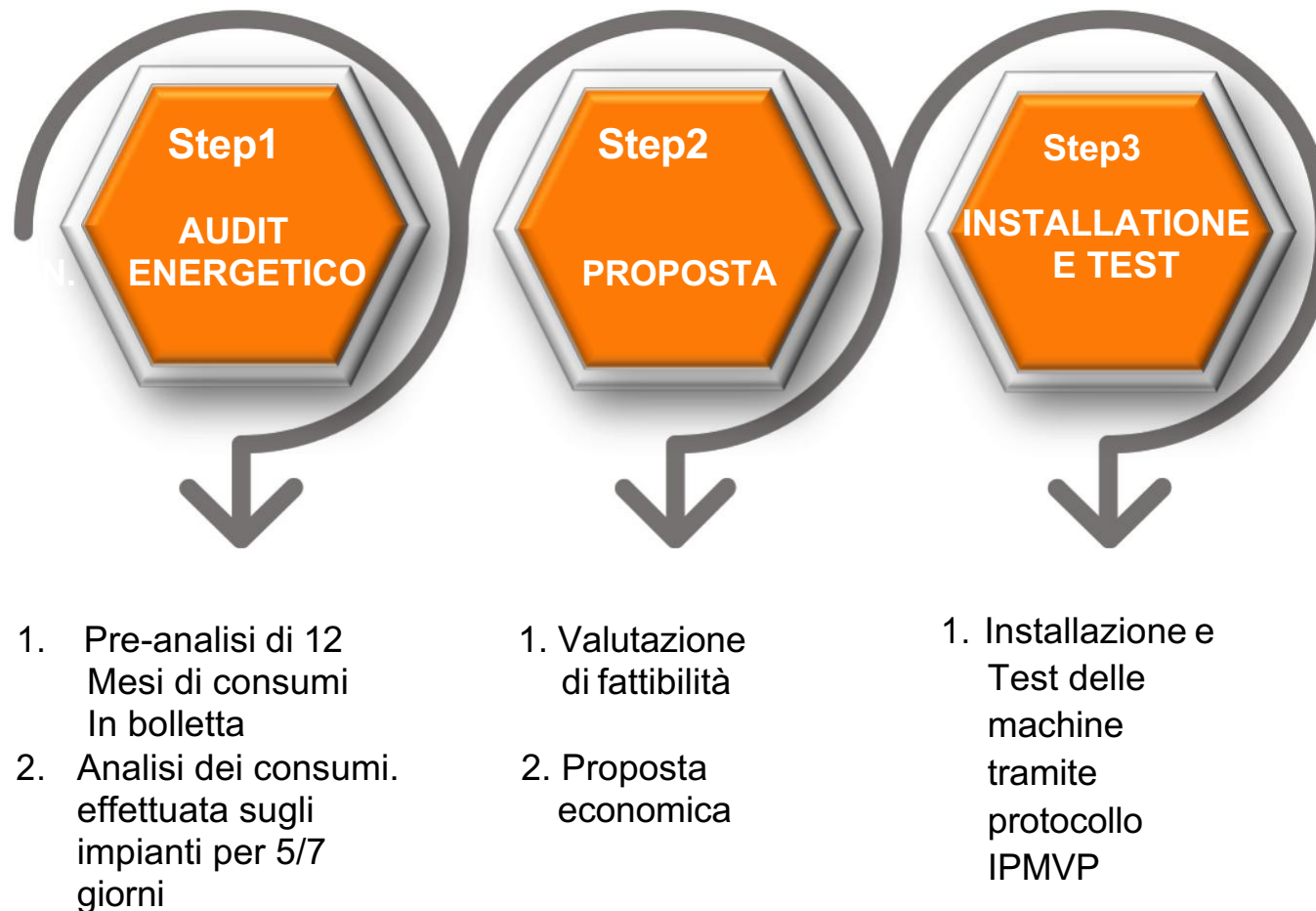
Pari all'assorbimento di CO2 di 43.958 alberi, 15.423 barili di petrolio*

15.423 barili di petrolio risparmiati ogni anno*

L'equivalente di una foresta grande come 4.986 campi da calcio*

Come operiamo

Verifichiamo preventivamente l'entità del risparmio ottenuto dalle nostre macchine e lo garantiamo contrattualmente.



Quanto stanno risparmiando I nostri clienti



Retail e GDO



7,6%



7,4%



9.8%*



Industria



6,2%



11%**



6,2%



Servizi



6,2%



7,1%



7,2%

* Dato medio su 36 ristoranti efficientati.

** Tiene conto anche di interventi di efficientamento sull'aria compressa.

Partner tecnologici



International Partner for the commercial development of the brand.



Partner for the development of the "Industry 4.0" program and other strategic investment

Politecnico di Milano

Partner for the certification of the IPMVP protocol and the VDE regulation

Università degli
Studi di Trento

Partner for the Monitoring System



Partner for testing and certification of equipment

Politecnico di Torino



Silver
Business
Partner



Certificazioni - Testing

Documentazione tecnica disponibile

- **Politecnico di Torino:** test delle macchine applicati a diversi carichi.
- **Università di Trento (Prof. Ing. Fauri)*:** Validazione della modalità di elaborazione dei dati elettrici in applicazione della procedura IPMVP su standard VDE.
- **GSE (Italian Public Authority for Energy Efficiency):** Certificazione per l'ottenimento dei certificati bianchi
- **Bureau Veritas:** Certificazione per l'ottenimento del credito di imposta sulla base del protocollo "industria 4.0" del Ministero dello Sviluppo Economico.

« Prof. Ing. Maurizio Fauri, Professore associato: sistemi elettrici per l'energia, Vicepresidente associazione elettrotecnica Italiana, Membro del Technical Committee dell'IPMVP (International Performance and Measurements Verification Protocol)